

WAKOL Z 680 Sapa autonivelanta, fara praf

Informații tehnice

Domeniul de utilizare

Compuși de compensare care generează un producere scăzută de praf, cu nivel redus de tensionare, pe bază de ciment pentru egalizarea diferențelor de nivel în grosimi de strat cuprinse între 1 - 10 mm sub

- Pardoseli textile
- straturi elastice

în zona interioară.

Proprietăți speciale



1)



2)



3)



4)



5)

- fără cromat conform REACH
- adecvat pentru rolele de scaun începând cu o grosime a stratului de 1 mm
- pot fi raclate
- cu autonivelare
- pot fi pompate

1) Conform criteriilor GEV încadrat în clasa EMICODE EC1 PLUS: emisii extrem de reduse

2) Clasa de emisii conform legislației franceze

3) Produse cu conținut de ciment, fără cromat

4) Adecvat pe încălzirea prin pardoseală

5) Adecvat pentru solicitarea prin role de scaun

Date tehnice

Baza de materii prime:

Amestec de ciment / quar#, acoperit cu rășină

Grosimea de aplicare:

neîntins până la 10 mm

Necesarul de apă:

aproximativ 6,0 - 6,25 litri de apă + 25 kg
WAKOL Z 680 Sapa autonivelanta (fara praf)

Timpul de prelucrare:

aproximativ 25 minute

Posibilitatea de acces cu piciorul:

după aproximativ 2 - 3 ore

Timpul de obținere a stării pregătite pentru montare:	grosime a stratului de până la 3 mm după 24 ore grosime a stratului de până la 5 mm după 48 ore grosime a stratului de până la 10 mm după 72 ore
Temperatura de prelucrare:	nu sub +15 ° C temperatura din aer și pardoseala.
Durata de depozitare:	6 luni; depozitare într-un loc răcoros și uscat, sacii desfăcuți se vor închide etanș și conținutul se va prelucra cât mai curând posibil

Modul de aplicare și consumul⁶⁾

Mistrie grosime a stratului de aproximativ 1,5 kg/m²/mm
Racletă

6) Consumul depinde de structura suprafeței și de capacitatea de absorbție a suportului.

Suporturi

Suportul, precum și condițiile climatice din încăperea trebuie să corespundă cerințelor din normele și normativele valabile. Suporturile trebuie să fie uscate durabil, ferme, plane, fără fisuri, impurități și substanțe care împiedică lipirea. Straturile separatoare se vor înlătura prin măsuri mecanice adecvate.

Șapele de ciment, șapele de sulfat de calciu, betonul și celelalte suporturi absorbante se vor grundui cu concentrat de grund WAKOL D 3040, diluat 1:2 cu apă sau cu grund de dispersie WAKOL D 3035. Respectați timpii de uscare a grundurilor.

Șapele de asfalt turnat noi, presărate cu nisip, nu necesită grunduire. Grunduiți șapele de asfalt turnat folosite și necorespunzător presărate cu nisip conform normei, precum și suporturile vechi cu resturi de adeziv vechi, rezistente la apă cu concentrat de grund WAKOL D 3040, diluat 1:1 cu apă sau cu grund de dispersie WAKOL D 3035.

Prelucrare

WAKOL Z 680 Sapa autonivelanta (fara praf) se amestecă într-un recipient curat de malaxare cu aproximativ 6,0 l de apă curată, rece, de la rețeaua de alimentare, cu evitarea formării de bulgări. Turația malaxorului trebuie să fie de maximum 600 rot/min. Lăsați masa să se lege timp de aproximativ maximum 1 minute și amestecați din nou pentru scurt timp.

Aplicați uniform masa amestecată cu ajutorul mistriei, mistriei de netezire sau racletei, respectând grosimea dorită a stratului la nivelul substratului. Înainte de începerea lucrărilor de șpăcluire, verificați dacă este disponibilă o bandă laterală cu dimensiuni suficiente.

Feriți de expunerea directă la soare și curent de aer stratul de șpăcluire aflat în faza de formare a prizei.

Indicații importante

Prelucrarea nu se va efectua la temperatura podelei sub +15 °C și temperatura încăperii sub +18 °C, iar umiditatea aerului din încăpere trebuie să fie de preferință între 40 % și 65 %, maximum până la 75 %. Pentru toate datele se consideră temperatura de aproximativ +20 °C și umiditatea relativă a aerului de 50 %. În caz de climat rece, încălziți la timp toate materialele de montare în încăperea încălzită.

Pe suporturi neabsorbante 2 mm este necesară respectarea grosimii minime a stratului.

La efectuarea lucrărilor de șpăcluire cu o grosime de 5 mm a stratului pe șape legate cu sulfat de calciu, este permisă doar utilizarea grundului poliuretanic WAKOL PU 280. Vă rugăm să utilizați o fișă de date corespunzătoare.

Grosimea admisă a stratului pe asfalt turnat (IC10 și IC15) este de maximum 5 mm, pentru grosimi superioare ale stratului se va utiliza WAKOL A 830 Masă de egalizare.

WAKOL Z 680 Sapa autonivelanta (fara praf) nu este adecvată pentru lipirea ulterioară a parchetului.

Pentru aplicarea de mase de șpaclu pe suporturi din lemn fixate prin înșurubare de substrat sau lipite este admisă utilizarea exclusivă a WAKOL Z 610 Sapa autonivelanta universală, (fara praf), WAKOL Z 615 Masă de egalizare, WAKOL Z 625 Masă de egalizare, WAKOL Z 630 Masă de egalizare sau WAKOL A 830 Masă de egalizare în sistem cu WAKOL AR 150 Plasa de armare.

Garantăm calitatea constant înaltă a produselor noastre. Toate informațiile se bazează pe încercări și pe o experiență practică îndelungată și se referă la condiții normale. Diversitatea materialelor utilizate și condițiile de șantier variate, pe care nu le putem influența, exclud orice drepturi care ar putea deriva din aceste informații. De aceea, recomandăm încercări proprii suficiente. Se vor respecta manualele de montare ale producătorilor straturilor și normele și normativele aflate în vigoare la momentul respectiv. În plus, vă stăm cu plăcere la dispoziție pentru consultanță tehnică.

Fișele de date ale produsului se găsesc în varianta cea mai actuală la www.wakol.com.

Odată cu apariția acestor informații tehnice din 09.06.2020, toate versiunile precedente își pierd valabilitatea.